



8100 Eco-lite 0W-16



Huile Moteur Essence – Fuel Economy

100% Synthèse

UTILISATIONS

Lubrifiant moteur "Economie de carburant" 100% Synthétique formulée spécialement pour les moteurs Essence très récents, turbocompressé ou atmosphérique, injection directe ou indirecte, conçus pour utiliser des huiles de grade SAE 0W-16 à très basse friction et très basse viscosité HTHS (High Temperature High Shear) ≥ 2.3 mPa.s.

Convient pour les moteurs Essence lorsqu'un lubrifiant, à la fois de grade 16 et "Fuel Economy", est demandé : Standards API SP-RC, API SP et/ou ILSAC GF-6b.

Particulièrement recommandé pour tous les nouveaux moteurs Essence dernière génération des constructeurs exigeant ces normes : HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA...

Très bonne compatibilité avec les pots catalytiques.

Certains moteurs ne sont pas conçus pour utiliser ce type de lubrifiant, avant utilisation, toujours consulter le manuel d'entretien de votre véhicule.

PERFORMANCES

NORMES API SERVICE SP-RC
 ILSAC GF-6b

RECOMMANDATIONS Moteurs Essence : HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA, ...

La norme API SP couvre intégralement les exigences de la norme API SN ainsi que tous les standards API précédents, et la norme API SP-RC « Resource Conserving » est encore plus exigeante sur la notion d'économie d'énergie. Les lubrifiants API SP procurent une meilleure résistance à l'oxydation, une meilleure protection contre les dépôts, l'encrassement moteur, une meilleure protection contre l'usure et de meilleures performances à basse températures pendant toute la durée de vie de l'huile. En plus d'être rétro compatible, par rapport à API SN et API SN Plus, la norme API SP rajoute plus de performance et encore plus de protection contre les phénomènes de LSPI pour les moteurs essence downsizés.

La norme ILSAC GF-6b, basée sur l'API SP pour les lubrifiants de grade 16, est encore plus sévère notamment sur les critères d'économie d'énergie. Les exigences sur l'aspect basse viscosité « Fuel Economy » du lubrifiant, mais également intervalles de vidange étendus, propreté pistons/segments, compatibilité joints et teneur réduite en Phosphore pour la compatibilité système post traitement sont en effet exacerbées. Elle garantit également la parfaite protection du moteur lorsque de l'essence contenant jusqu'à 85% d'Ethanol est utilisée (E85).

Les moteurs Essence turbocompressés à injection directe présentent un certain risque de phénomènes de pré-allumage sporadiques dans les chambres de combustion. Ce type de combustion anormale s'apparente à un bruit métallique sporadique provenant des chambres de combustion et est parfois associé à une courte perte de puissance. Ce phénomène appelé LSPI pour Low Speed Pre-Ignition, ou également Rumble, génère des pics de pression très élevés dans la chambre de combustion pouvant mener à la destruction du piston et au final du moteur.

Pour les moteurs Essence de dernière génération, c'est-à-dire downsizés, équipés de systèmes d'injection directe et de turbocompresseurs, la norme API SP pour les lubrifiants moteur garantit la parfaite intégrité de ces motorisations essence face au risque de ces combustions anormales.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-16 répond parfaitement à toutes ces exigences très élevées de performances et de durabilité incluant notamment la compatibilité à l'utilisation de carburants dits alternatifs tel que le GPL (Gaz de Pétrole Liquéfié), le GNV (Gaz Naturelle pour Véhicules) et le bioéthanol (tel que disponible à la pompe) pour une utilisation allant jusqu'à 85% (Bioéthanol – E85).

Le grade de viscosité 0W-16 réduit très fortement la friction hydrodynamique de l'huile, permet d'obtenir des économies de carburant particulièrement lorsque l'huile est froide.

Permet une excellente circulation d'huile, l'établissement instantané de la pression d'huile, des montées en régime plus franches et une mise en température du moteur rapide.

Ce type d'huile permet de réduire la consommation de carburant, donc de réduire les émissions de gaz à effet de serre (CO₂) pour protéger l'environnement.

CONSEILS D'UTILISATION

Vidanges : Selon préconisation du constructeur et à adapter selon votre propre utilisation.

Peut-être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.

Certains moteurs ne sont pas conçus pour utiliser ce type de lubrifiant, avant utilisation toujours consulter le manuel d'entretien de votre véhicule.

PROPRIÉTÉS

Grade de viscosité	SAE J 300	0W-16
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.844
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	38.2 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	7.3 mm ² /s
Viscosité HTHS à 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Index de viscosité	ASTM D2270	159
Point d'écoulement	ASTM D97	-42°C / -44°F
Point éclair	ASTM D92	224°C / 435°F
Cendres sulfatées	ASTM D874	0.85% masse
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g