

Eni i-Sint XEF 0W-20



APPLICATIONS

Lubrifiant Top Synthetic haut de gamme à économie de carburant conçu pour être utilisé dans les moteurs à essence haute performance et les moteurs diesel légers équipés de systèmes de post-traitement avancés tels que les filtres à particules diesel (FAP/DPF).

AVANTAGES CLIENT

- **Eni i-Sint XEF 0W-20** assure, grâce à son extrême fluidité, des capacités exceptionnelles à basse température, un démarrage à froid rapide et une protection rapide du moteur contribuant à prolonger sa durée de vie.
- Sa formulation Top Synthetic de pointe combinée à la faible viscosité HTHS (≥ 2.6 et ≤ 2.9 cP) permet d'augmenter l'efficacité du moteur et d'améliorer l'économie de carburant, avec pour conséquence une réduction des émissions de dioxyde de carbone (CO₂).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** assure une propreté exceptionnelle du moteur, une protection contre l'usure et une grande durabilité, même dans les conditions de conduite les plus extrêmes.
- La présence simultanée dans la formulation de composants peu volatils et d'une grande stabilité thermique réduit considérablement la consommation de carburant.
- Sa formulation améliorée aide à prévenir ou à réduire l'événement anormal de combustion du carburant appelé pré-allumage à basse vitesse (LSPI) qui peut causer de forts bruits de cliquetis et, dans le cas le plus grave, des dommages considérables au moteur (par exemple, pistons, segments de piston, bielles et bougies cassés).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** répond ou dépasse les exigences des dernières spécifications des fabricants d'équipements d'origine (OEM) comme MB 229.71, BMW LL-17 FE+ (remplace BMW LL-14 FE+), Opel Vauxhall OV0401547 (remplace GM Dexos2 : Gen2).

SPECIFICATIONS

- ACEA C5
- API SN PLUS RC
- Ford WSS-M2C947-B1
- ILSAC GF-5
- JLR.03.5006-16
- Opel Vauxhall OV0401547



Eni i-Sint XEF 0W-20



- MB-Approval 229.71
- BMW LL-17 FE+ (Approved)
- meets Chrysler MS-12145
- meets FIAT 9.55535-GSX

CARACTERISTIQUES

Propriétés	Méthode	Unité de Mesure	Typique
Densité à 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	850
Viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.3
Indice de Viscosité	ASTM D 2270	-	181
Viscosité à -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5300
Point d'éclair COC	ASTM D 92	°C	225
Point d'écoulement	ASTM D 5950	°C	-48
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	8.0

