

Rubia TIR 7400 15W-40

Huile moteur diesel

DONNÉES CLÉS



Lubrifiant minéral adapté aux moteurs Diesel des véhicules routiers ayant une norme Euro 3 et aux moteurs précédents de la plupart des constructeurs européens et américains.

NORMES INTERNATIONALES

- 🔥 ACEA E7
- 🔥 API CI-4

HOMOLOGATIONS CONSTRUCTEUR

- 🔥 Cummins CES 20078
 - 🔥 Mack EO-N
 - 🔥 DTFR 15B110
 - 🔥 Renault Trucks RLD-2
 - 🔥 Volvo VDS-3
 - 🔥 Isuzu Recommended Lubricant (2023)*
- * For transfer case only

SATISFAIT LES EXIGENCES DE

- 🔥 MAN M 3275
- 🔥 Caterpillar ECF-1-a
- 🔥 IVECO T2 E7
- 🔥 DAF
- 🔥 SCANIA
- 🔥 ISUZU

TECHNOLOGIE Technologie Pro-Efficient

Une protection approuvée par les professionnels, pour une efficacité maximale.

La technologie Pro-Efficient, fruit de la R&D de TotalEnergies, préserve et optimise l'efficacité des moteurs professionnels en réduisant l'usure mécanique et en allongeant les intervalles de vidange, d'où une plus longue durée de vie du moteur, moins de pannes et des coûts d'entretien réduits. En d'autres termes, davantage d'efficacité et de rentabilité pour votre activité.



APPLICATIONS

Rubia TIR 7400 15W-40 est un lubrifiant minéral recommandé pour les moteurs diesel poids lourds (camions, bus).

Ce lubrifiant est recommandé pour tous les constructeurs jusqu'à Euro 3 voire pour certains jusqu'à Euro 5 avec des intervalles de vidange adaptés.

Rubia TIR 7400 15W-40 permet ainsi la rationalisation pour certaines flottes multimarques (constructeurs américains et européens).

PERFORMANCES & AVANTAGES CLIENT

- 🔥 Rubia TIR 7400 15W-40 garde une viscosité stable en service, garantissant ainsi une bonne lubrification du moteur dans des conditions sévères.
- 🔥 Les propriétés détergente, antioxydante et anti-usure associées à Rubia Tir 7400 15W-40 luttent contre l'encrassement du moteur et permettent un contrôle efficace des suies, boues et dépôts.
- 🔥 Les propriétés piston observées avec Rubia TIR 7400 15W-40 assurent une protection contre le polissage et l'usure des chemises.

CARACTÉRISTIQUES*

TEST	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT
Densité à 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	888
Viscosité cinématique à 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	98.7
Viscosité cinématique à 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	13.4
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	136
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Point éclair	°C	ASTM D92	236
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	11
Cendres sulfatées	% m/m	ASTM D874	1.45

* Les caractéristiques mentionnées ci-dessus sont obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Avant d'utiliser le produit, il convient de consulter le carnet d'entretien du véhicule. Les vidanges doivent être effectuées selon les recommandations du constructeur.

Le produit ne doit pas être stocké à une température supérieure à 60°C. Il doit être conservé à l'abri du soleil, du froid intense et des fluctuations extrêmes de températures. Si possible, l'emballage ne doit jamais être exposé aux intempéries. Dans le cas contraire, les fûts doivent être posés horizontalement, de manière à éviter toute contamination par l'eau et à préserver l'étiquette du produit.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Selon les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne provoque pas d'effets néfastes pour la santé sous réserve qu'il soit utilisé aux fins prévues et en accord avec les recommandations données dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Elle est disponible sur demande auprès de votre revendeur local et sur le site <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles auxquelles il est destiné. Pour éliminer le produit après usage, pensez à l'environnement et respectez les réglementations locales.

