

Rubia Optima 1100 15W-40

Huile moteur diesel

DONNÉES CLÉS



Lubrifiant minéral pour moteur Diesel, adapté aux applications routières, sur la base de la dernière spécification CK-4.

NORMES INTERNATIONALES

- ACEA E7, E9, E11
- API CK-4/CJ-4/CI-4 plus/CI-4/CH-4/SN

HOMOLOGATIONS CONSTRUCTEUR

- Cummins CES 20086
- DDC DFS 93K222
- Mack EOS-4.5
- DTFR 15C100
- Renault Trucks RLD-3
- Volvo VDS-4.5
- FORD WSS-M2C 171-F1

SATISFAIT LES EXIGENCES DE

- DAF
- IVECO

TECHNOLOGIE

Technologie Inno-Boost

Parés pour la nouvelle génération de moteurs.

Les produits Rubia Optima, formulés à l'aide de la technologie Inno-Boost, contiennent le juste mélange de molécules anti-oxydantes ultra-résistantes.

Ces molécules actives empêchent la formation de radicaux et préservent l'intégrité des chaînes hydrocarbonées. Par conséquent, l'huile moteur garde une viscosité stable et conserve ses propriétés plus longtemps.



APPLICATIONS

Rubia Optima 1100 15W-40 a été développé pour les moteurs Diesel poids lourds de toute dernière génération et est également adapté aux moteurs Diesel existants grâce à sa rétrocompatibilité.

Grâce à sa technologie « Low SAPS » (à bas taux de cendres sulfatées, de phosphore et de soufre), Rubia Optima 1100 15W-40 protège les motorisations dotées de systèmes de post-traitement tels que les filtres à particules Diesel.

Rubia Optima 1100 15W-40 permet de couvrir un parc automobile réunissant plusieurs marques avec un seul produit.

PERFORMANCES & AVANTAGES CLIENT

- 🔥 Rubia Optima 1100 15W-40 possède une excellente stabilité au cisaillement, lui permettant de maintenir une bonne lubrification dans les conditions sévères et protège le moteur contre l'usure. Rubia Optima 1100 15W-40 possède une stabilité à l'oxydation renforcée qui empêche la formation de dépôts et protège les moteurs nouvelle génération opérant à des températures élevées.
- 🔥 Rubia Optima 1100 15W-40 est formulé pour contrôler l'aération, limitant la formation de bulles d'air dans l'huile pour une meilleure efficacité du moteur. Des additifs de performance jouent un rôle de détergent ainsi que d'agent dispersant et anti-usure et contrôlent la formation de suie, de boue et de dépôts afin de garder propres les pièces les plus sensibles du moteur.

CARACTÉRISTIQUES*

TEST	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT
Densité à 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	877
Viscosité cinématique à 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	118.2
Viscosité cinématique à 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	15.47
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	137
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Point éclair	°C	ASTM D92	234
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cendres sulfatées	% m/m	ASTM D874	0.99

* Les caractéristiques mentionnées ci-dessus sont obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Avant d'utiliser le produit, il convient de consulter le carnet d'entretien du véhicule. Les vidanges doivent être effectuées selon les recommandations du constructeur.

Le produit ne doit pas être stocké à une température supérieure à 60°C. Il doit être conservé à l'abri du soleil, du froid intense et des fluctuations extrêmes de températures. Si possible, l'emballage ne doit jamais être exposé aux intempéries. Dans le cas contraire, les fûts doivent être posés horizontalement, de manière à éviter toute contamination par l'eau et à préserver l'étiquette du produit.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Selon les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne provoque pas d'effets néfastes pour la santé sous réserve qu'il soit utilisé aux fins prévues et en accord avec les recommandations données dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Elle est disponible sur demande auprès de votre revendeur local et sur le site <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles auxquelles il est destiné. Pour éliminer le produit après usage, pensez à l'environnement et respectez les réglementations locales.

