

Molub-Alloy Paste PL

Pâte d'assemblage noire à base de MoS₂

Description

La pâte Molub-Alloy™ Paste PL (appelée auparavant Optimol™ Paste PL) est particulièrement bien adaptée aux surfaces glissantes soumises à des charges élevées. Elle peut également être utilisée pour la lubrification de base et en film fin à pression et température élevées. Pour les surfaces plus importantes et les points de lubrification dont l'accès est difficile, comme les trous d'alésage, les filetages et les couronnes dentées, nous recommandons l'utilisation de Molub-Alloy Paste PL Spray.

Application

- Pour les raccords vissés, les ajustements pressés et serrés à des températures élevées jusqu'à +600 °C.
- Pour les paliers lisses, les bagues et les roues dentées.
- Sur les transmissions dans l'industrie automobile.
- Pour la lubrification de base des glissières, des guides et des joints.
- Pour une bonne séparation des outils et des pièces d'usinage lors du formage à chaud des métaux.
- Plage de températures d'utilisation : de -30 °C jusqu'à environ +450 °C (en cas d'alimentation en air réduite, jusqu'à +600 °C).

Propriétés et Avantages

- Technologie OPTITEC™ - MOLUB-ALLOY. Large gamme d'applications.
- Effet lubrifiant immédiat. Application facile par pulvérisation.
- Utilisation économique. Thermiquement stable.
- Excellentes propriétés de fonctionnement d'urgence grâce à sa composition à base de lubrifiants solides spécialement sélectionnés. Capacité de charge maximale.
- Coefficient de friction extrêmement faible. Bonne protection anticorrosion.
- Préviend la corrosion de contact. Bonnes propriétés d'adhérence et de séparation. Empêche le broutage.

Caractéristiques

Nom	Méthode	Unité	Molub-Alloy Paste PL
Couleur	Visuelle	-	Gris-Noir
Base	-	-	Excipient type graisse/lubrifiants solides et MoS2 avec effet de synergie/huile minérale
Pénétration travaillée (60 coups à 25 °C)	ASTM D217 / ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Masse volumique 20°C	Méthode interne	kg/m ³	1500
Viscosité de l'huile de base à 40°C	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	94
Essais couple/tension - Test Erichsen	DIN EN ISO 16047	coefficient de frottement global	0,07

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication

Informations Complémentaires

Nettoyer la surface. Appliquer une fine couche de Molub-Alloy Paste PL à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon non pelucheux. Éliminer l'excès de pâte. Bien secouer la bombe de Molub-Alloy Paste PL Spray (réf. 08436) avant utilisation. Tenir la bombe à environ 15-20 cm du point de lubrification pour appliquer une couche fine et homogène de lubrifiant. Ne convient que pour les applications utilisant spécifiquement de la pâte. Ne peut pas remplacer la lubrification à l'huile ou à la graisse. Veuillez éviter de la mélanger à d'autres pâtes, graisses ou huiles.

Le produit s'appelait auparavant Optimol Paste PL. Son nom a été modifié en 2015.

Molub-Alloy Paste PL

10 Jul 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.

BP France, Campus Saint Christophe, Bâtiment Galilée 3, 10 avenue de l'Entreprise, 95863 Cergy Pontoise

Tel : 01.34.22.40.00 Fax : 01.34.22.76.70

www.castrol.com/industrial