

Molub-Alloy™ Paste HT

Pâte d'assemblage haute température

Description

Castrol Molub-Alloy™ Paste HT (appelée précédemment Optimol™ Paste HT) est une pâte d'assemblage haute température, de couleur cuivre, conçue pour les connexions et les raccords vissés sous contrainte thermique. Son extraordinaire capacité de séparation à des températures pouvant atteindre + 1100 °C prévient le brûlage, le soudage ou l'écaillage des connexions, même sur des périodes extrêmement longues.

Application

Pour les connexions, vissées ou autres, dans les plages haute température jusqu'à +1 100 °C.

- Pour les raccords et les instruments, même soumis à des conditions de pression, corrosion et température très élevées qui nécessitent une pâte d'assemblage présentant d'excellentes propriétés d'étanchéité.
- Plage de températures d'utilisation : de -30 °C à +1 100 °C.

Conditions d'Utilisation

- Nettoyer la surface. Appliquer une couche uniforme de Molub-Alloy Paste HT à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon non pelucheux.
- Pour obtenir une bonne étanchéité, appliquer Molub-Alloy Paste HT en quantité suffisante jusqu'à la base du filetage.
- Avant l'assemblage, toutes les grosses contaminations doivent être éliminées à l'aide d'une brosse d'acier.
- Molub-Alloy Paste HT ne convient que pour les applications utilisant spécifiquement de la pâte. Elle ne peut pas remplacer la lubrification à l'huile ou à la graisse.
- Veuillez éviter de la mélanger à d'autres pâtes, graisses ou huiles.

Propriétés et Avantages

- Facile à manipuler, consistance lisse et facile à étaler.
- Extrême capacité de charge.
- Protège contre la corrosion et l'écaillage.
- Empêche le soudage, le grippage et les brûlures.
- Excellente capacité de séparation.
- Résistance limitée aux acides et aux solutions alcalines.
- Bon effet d'étanchéité.

Caractéristiques

Nom	Méthode	Unités	Molub-Alloy Paste HT
Aspect	Visuel	-	Pâte lisse de couleur cuivre
Base	-	-	Lubrifiants solides/ excipient type graisse/ huile synthétique
Numéro NLGI	-	-	1
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	1/10 mm	300 - 330
Masse volumique à 20°C	Inhouse method	kg/m ³	1360
Résistance au délavage à l'eau à +90°C	DIN 51807	Étape d'évaluation	0
Essais couple/tension - Test Erichsen coefficient de frottement global	DIN EN ISO 16047	-	0,11

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication.

Ce produit s'appelait auparavant Optimol Paste HT. Son nom a été modifié en 2015.

Molub-Alloy™ Paste HT

26 Jun 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.

BP France, Campus Saint Christophe, Bâtiment Galilée 3, 10 avenue de l'Entreprise, 95863 Cergy Pontoise

Tel : 01.34.22.40.00 Fax : 01.34.22.76.70

www.castrol.com/industrial