

## Lubrifiants – Huiles hydrauliques

Version : 454/01

### Valvoline™ Ultramax Bio-46

***Huile hydraulique biodégradable de haute qualité qui convient aux équipements industriels et de terrassement, formulée avec des esters synthétiques biodégradables.***

Valvoline Ultramax Bio-46 offre une protection et une lubrification remarquables des systèmes hydrauliques sur une plage étendue de températures et de pressions. Le produit est biodégradable et peut être utilisé dans des écosystèmes sensibles. Convient pour être utilisée en tant qu'huile hydraulique ISO 32 et ISO 46.

#### Niveaux de performance

Biodégradabilité selon OCDE 301 B > 70 %

Écolabel européen

ISO 15380 HEES

Norme suédoise SS 15 54 34

#### Compatibilité avec les élastomères :

Test réussi pour le nitrile-butadiène NBR-1

Test réussi pour le caoutchouc fluorocarbène FMK2

Valvoline Ultramax Bio-46 est compatible avec la plupart des matériaux de joint et des peintures.

\*Pour prolonger la durée de vie du produit, il est recommandé de purger tous les jours l'eau de condensation présente dans le réservoir d'huile hydraulique.

#### Applications

Convient pour les systèmes hydrauliques des équipements industriels et de terrassement\*

Grues et engins hydrauliques de levage, chargeuses, chariots élévateurs, transpalettes, excavatrices, camions-bennes, rampes de chargement et hayons.

Systèmes hydrauliques fonctionnant sous des températures très froides ou très chaudes.

Spécialement recommandée pour les systèmes hydrauliques fonctionnant dans la nature, avec lesquels un déversement peut se produire, comme, mais sans s'y limiter : Travaux de foresterie avec treuil de câblage, écluses, exploitation minière et construction de tunnels

Valvoline Ultramax Bio-46 a un indice de viscosité élevé et de bonnes propriétés anti-usure qui la rendent adéquate pour des systèmes nécessitant un liquide HVLP de grade ISO 46.

#### Caractéristiques et avantages

##### Performances supérieures

Ultramax Bio-46 est formulée à base d'huiles esters synthétiques et d'additifs spécialement sélectionnés pour garantir un point d'écoulement très bas, une excellente stabilité à l'oxydation, de bonnes caractéristiques en matière de fluidité et d'excellentes propriétés de séparation de l'eau.

##### Protection supérieure

Ultramax Bio-46 a une capacité à supporter les fortes charges et fournit une bonne protection contre l'usure, la corrosion, le moussage et l'accumulation de boues. Elle est compatible avec les composants en cuivre.

##### Viscosité constante

Ultramax Bio-46 a d'excellentes propriétés viscosité-température à de très basses et de très hautes températures. Viscosité stable sur une longue période. L'indice de viscosité très élevé permet à l'huile d'être utilisée comme huile hydraulique ISO 32 et 46.

##### Conditions d'utilisation difficiles

Ultramax Bio-46 peut même être utilisée dans des conditions de fonctionnement défavorables, comme la construction de routes et l'exploitation minière. Le produit est biodégradable, ce qui le rend adéquat pour un travail dans des écosystèmes sensibles.

## Keeping the world moving since 1866™

Desservant plus de 100 pays dans le monde, Valvoline est un fabricant, distributeur et producteur majeur de produits et services de qualité pour le secteur automobile et industriel. La gamme de produits se compose de lubrifiants automobiles ; liquides de transmission ; huiles pour engrenages ; lubrifiants hydrauliques ; composés chimiques automobiles ; produits spécialisés ; graisses, et produits pour le système de refroidissement.

Pour de plus amples informations sur les produits, programmes et services Valvoline, rendez-vous sur [www.valvolineurope.com](http://www.valvolineurope.com)

## Propriétés typiques

Les propriétés typiques sont basées sur la production actuelle. La production future respectera les spécifications Valvoline, mais des variations de ces caractéristiques sont possibles.

<b>Ultramax Bio-46</b>	
<b>Viscosité cinématique</b> , mm <sup>2</sup> /s à 100 °C. ASTM D-445	9,28
<b>Viscosité cinématique</b> , mm <sup>2</sup> /s à 40 °C. ASTM D-445	46
<b>Indice de viscosité</b> ASTM D-2270	190
<b>Point d'écoulement</b> , °C ASTM D-5949	-39
<b>Densité</b> kg/m <sup>3</sup> à 15,6 °C. ASTM D-4052	919
<b>Point d'éclair</b> , méthode Cleveland en vase ouvert, °C ASTM D-92	281

**Les présentes informations s'appliquent exclusivement aux produits fabriqués à l'endroit (aux endroits) suivant(s) : Europe**

™ Marque de Valvoline, déposée dans différents pays © 2020

Toutes les indications, informations et données présentées ici sont jugées précises et fiables, mais ne doivent pas être considérées comme une garantie, une garantie explicite, ou une garantie implicite de commerciabilité ou d'aptitude à un usage particulier, ou déclaration expresse ou implicite, pour laquelle Ellis Enterprises B.V. et ses filiales assument une responsabilité légale.

## Santé et sécurité

Ce produit n'est pas susceptible de présenter des risques importants pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est correctement utilisé en suivant les applications recommandées et les normes d'hygiène personnelles. Il est fait référence à la fiche de données de sécurité (FDS) qui est disponible sur demande auprès de votre distributeur local ou via Internet <http://sds.valvoline.com>

## Protégez l'environnement

Ramenez l'huile usagée à un point de collecte agréé. Conformez-vous aux réglementations locales. Ne déversez pas dans l'égoût, sur le sol ou dans l'eau.

## Stockage

Nous recommandons de stocker tous les emballages à l'abri. En cas de stockage en extérieur inévitable, les barils doivent être placés en position horizontale pour éviter toute introduction d'eau et des dommages aux marquages du baril. Les produits ne doivent jamais être stockés à plus de 60 °C, ni exposés au soleil ou au gel.