

PNEUMA 46 - 68 - 100 - 150



Systemes pneumatiques



Huile minerale pour materiels pneumatiques a chocs.

UTILISATIONS

Perforateurs pneumatiques

- Formulees a partir d'huiles de base haute qualite et d'une additivation specifique, les huiles **PNEUMA** permettent de repondre aux exigences de la lubrification des perforatrices de roches, des marteaux perforateurs et autres outils pneumatiques de l'industrie miniere.
- Ces huiles peuvent etre employees y compris en atmosphere confinee : galeries, tunnels.

SPECIFICATIONS

Norme internationale

- ISO 6743/11 Classe ISO-L-PAB

AVANTAGES

Longevite du materiel

- Excellente resistance aux chocs grace aux additifs extreme-pression.
- Caractere adhesif et emulsifiable permettant d'evacuer l'eau et de garantir la presence du film d'huile sur les surfaces metalliques.
- Additivation antirouille pour preserver les outils.

Reduction du cout d'exploitation

- Caractere filant evitant la pollution par brouillard d'huile et reduisant la consommation.

CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	PNEUMA			
			46	68	100	150
Masse volumique a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	878	888	889	892
Viscosite cinematique a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	46	68	100	150
Indice de viscosite	ISO 2909	-	109	102	102	101
Point eclaire Cleveland	ISO 2592	°C	> 220	> 220	> 220	> 220
Point d'ecoulement	ISO 3016	°C	- 30	- 30	-23	-18

Les valeurs des caracteristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques donnees a titre indicatif.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE

21-02-2018 (annule et remplace version du 18-10-2017)

PNEUMA 46-68-100-150

1/1



Ce lubrifiant utilise selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prevu ne presente pas de risque particulier.

Une fiche de donnees de securite conforme a la legislation en vigueur dans la C.E. est disponible sur www.quick-fds.com et aupres de votre conseiller commercial.