



Shell Corena S2 P

Nom précédent : Corena P

HUILE POUR COMPRESSEURS D'AIR ALTERNATIFS

APPLICATIONS

Shell Corena S2 P est tout particulièrement adaptée à la lubrification des compresseurs d'air alternatifs pour des températures de refoulement allant jusqu'à 220 °C.

AVANTAGES

Shell Corena S2 P possède les caractéristiques essentielles nécessaires à la lubrification des compresseurs à pistons :

- Une bonne résistance du film d'huile pour assurer l'étanchéité du piston, éviter les pertes de puissance par frottement et maintenir dans le temps le rendement maximum des compresseurs.
- Une excellente résistance thermique et chimique afin d'éviter la formation, sous l'influence combinée de la pression, de la température et de l'oxygène, de produits d'oxydation, générateurs d'explosions et de dépôts charbonneux,

de bonnes propriétés :

- Anti-usure pour limiter l'usure des pièces en contact (piston/cylindre),
- Anticorrosion et antirouille pour assurer une protection interne du compresseur en présence d'eau produite par condensation de vapeur lors des arrêts de fonctionnement,
- Antimousse,

- Dispersante pour prévenir l'accumulation des dépôts charbonneux, des poussières et des particules métalliques sur les clapets.
- Antioxydantes liées au choix des huiles de base qui permettent de réduire la fréquence de révision et d'entretien des clapets et des collecteurs de refoulement.

NATURE

Shell Corena S2 P est à base d'huiles minérales d'origine naphthénique et paraffinique sélectionnées.

Elle est commercialisée dans les grades ISO 68, 100 et 150.

AGRÉMENTS ET SPÉCIFICATIONS

Elle répond aux normes suivantes :

ISO 6743-3A- DAA Sollicitation normale

COMPATIBILITE AVEC LES JOINTS

Shell Corena S2 P est compatible avec tous les joints habituellement utilisés dans les compresseurs d'air

CARACTERISTIQUES TYPES

Caractéristiques	Méthodes		Valeurs types		
Grade ISO	ISO 3448		68	100	150
Propriétés physico-chimiques					
Masse volumique à 15 °C,	kg/m ³	ASTM D1298	883	899	902
Viscosité cinématique	ASTM D 445				
à 40 °C	mm ² /s		68	100	155
à 100 °C	mm ² /s		7,8	9,2	12,1
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-33	-33	-30
Point d'éclair vase ouvert	°C	ASTM D 92	235	240	2240
TAN	mgKOH/g	ASTM D 974	0,3	0,3	0,3
Cendres sulphatées	%pds	DIN 51575	0,06	0,06	0,06
Stabilité à l'oxydation (Delta CCR)	%pds	DIN 51352-2	1,8	2	2,3
Propriétés tensio-superficielles					
Désémulsion palette (40-40-0)	mn	NF T 60-125	20	20	20
Propriétés du residu de distillation (20 %)					
Résidue carbone (CCR)	%pds	DIN 51551	0,3	0,3	0,3
Viscosité cinématique	mm ² /s	DIN 51562	100	160	280
Propriété anti corrosion (acier)					
Désémulsion	degree	ASTM D 665	Pass	Pass	Pass
à 54 °C	min	ASTM D 1401	30		
à 82 °C	min	ASTM D 1401		20	20

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif

HYGIENE ET SECURITE

Shell Corena S2 P utilisée suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité ne présente pas de danger pour la santé. Les mesures d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans ses emplois habituels sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet : www.epc.shell.com.

15-5-2012