



SHELL CORENA P

Huile minérale pour compresseurs d'air alternatifs

Shell Corena P est constituée d'un mélange d'huiles de base minérale et d'XHVI spécialement sélectionnées permettant d'approcher le niveau de performance des huiles synthétiques.

Applications

- **Tous les compresseurs d'air alternatifs** industriels pour des températures de refoulement allant jusqu'à 220°C.
- **Les compresseurs d'air respirable**
L'usage de Shell Corena P 150 est approuvé pour les compresseurs respiratoires Bauer.

Avantages

Shell Corena P permet d'obtenir des :

- **Intervalles de service prolongés**
Permet d'étendre la périodicité de maintenance des pistons et clapets. Les compresseurs peuvent être maintenus en service pendant de plus longues périodes à un haut niveau d'efficacité.
- **Lignes d'air sécurisées**
Lorsque les lignes d'air sont en décharge, la combinaison de particules de corrosion, dispersées dans des dépôts charbonneux, couplée à la chaleur provenant de la compression récente de l'air, peut provoquer une réaction exothermique génératrice d'incendie et d'explosion.
- **Une excellente résistance à l'oxydation**
Résiste à la formation de dépôts de carbone et de laques sur les clapets et pistons causés par les sous-produits de la corrosion, tels les oxydes ferriques et les hydroxydes, à hautes températures et pressions. De tels dépôts peuvent provoquer de sérieux dommages, diminuer l'efficacité du compresseur et augmenter les coûts de maintenance.
- **Très bonne protection contre la rouille et l'usure**

Protège efficacement toutes les surfaces métalliques contre la corrosion. Protège de l'usure tous les composants sensibles de la machine tels les clapets et les roulements, prolongeant ainsi leur durée de service.

- **Excellentes propriétés de désaération et anti-mousse**

Le choix particulier des additifs assure une désaération rapide sans moussage excessif.

- **Très bonne désémulsion**

Shell Corena P se sépare facilement de l'eau, permettant à un excès d'eau d'être vidangé et ainsi d'éviter une corrosion accélérée et une réduction de l'efficacité de la lubrification.

Spécifications et agréments

Shell Corena P répond aux normes :
DIN 51506 VDL et ISO 6743-3A-DAB

Shell Corena P 150 est approuvé par Bauer suivant sa « liste Bauer d'huile de référence pour les lubrifiants de compresseurs respiratoires ».

Compatibilité avec les joints

Shell Corena P est compatible avec tous les matériaux d'étanchéité utilisés dans les compresseurs d'air.

Conseils

Pour toute application ou besoin spécifique relatif à notre produit non mentionné sur cette fiche technique, nous vous conseillons de consulter préalablement votre contact Shell.

Protection de l'environnement

Remettre les huiles usagées à un collecteur agréé. Ne pas contaminer le sol ou l'eau avec les huiles usagées.



Caractéristiques types

Corena P		Méthodes	Valeurs types		
			68	100	150
Grade de viscosité ISO		ISO 3448	68	100	150
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ISO 3675	891,2	900,3	907,3
Viscosité cinématique à :		ISO 3104			
• 40°C	mm ² /s		68	100	155
• 100°C	mm ² /s		7,8	9,2	12,1
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	-33	-33	-30
Point d'éclair VO	°C	ISO 2592	235	240	240
Indice de neutralisation	mg KOH/g	ISO 6618	0,3	0,3	0,3
Cendres sulfatées	%pds	ISO 6245	0,06	0,06	0,06
Désémulsion palette à :		ISO 6614			
• 54°C	min		30		
• 82°C	min			20	20
Protection contre la rouille		ISO 7120 A	Passe	Passe	Passe
Propriétés de résistance à l'oxydation					
Stabilité à l'oxydation, delta CCR	% m	DIN 51352-2	1,8	2	2,3
Caractéristiques des 20 % résiduels de la distillation sous vide :		DIN 51356			
Résidu Conradson	%pds	ISO 6615	0,3	0,3	0,3
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	ISO 3104	100	160	280

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif

Hygiène et sécurité

Shell Corena P, utilisée suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité ne présente pas de danger pour la santé. Les mesures d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans les emplois habituels de Shell Corena P sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité qui peut être obtenue sur simple demande par l'intermédiaire du Minitel. n° vert: 08 36 05 13 01 ou sur le site Internet www.quickfds.com. (accès gratuit, 24h/24).

03/03