



## APPLICATIONS

**Eni Rotra MP 80W-90** est un lubrifiant pour engrenages doté de caractéristiques EP (Extrême Pression) particulières qui le rendent adapté à la lubrification des engrenages très chargés, spécialement ceux soumis à charges dynamiques.

Il est destiné à la lubrification des différentiels à dentures hypoides exposés à des conditions de fonctionnement très difficiles. Il est particulièrement adapté aux très fortes charges même dynamiques, aux grandes vitesses dans les accouplements et aux températures élevées de fonctionnement.

Il peut aussi bien être utilisé dans les véhicules routiers que les tracteurs agricoles ou les engins de TP pour la lubrification des transmissions, différentiels, réducteurs finaux, engrenages des prises de force ou toutes autres applications pour lesquelles le constructeur recommande l'utilisation d'un lubrifiant de performances API GL-5.

Il convient également pour la lubrification des boîtes de vitesses des moteurs hors-bord et des embases.

## AVANTAGES CLIENT

- La qualité de l'additivation E.P. (Extrême Pression) confère à **Eni Rotra MP 80W-90** la capacité de garantir la continuité du film lubrifiant même lorsque les engrenages opèrent dans des conditions particulièrement difficiles de charge, qu'elles soient dynamiques ou impulsives, ou de vitesse élevées de friction entre les dents d'accouplement.
- Ses caractéristiques anti-usure et sa forte onctuosité favorisent considérablement la réduction de l'usure des engrenages et des roulements.
- L'excellente stabilité à l'oxydation évite la détérioration précoce du lubrifiant et combat efficacement l'augmentation de la viscosité et la formation de boues.
- Ses excellentes propriétés antirouille protègent les engrenages et les paliers, même en présence d'humidité.
- Les propriétés anti-mousse permettent d'éliminer les conséquences négatives qu'une mousse en quantité excessive provoquerait sur la continuité du film d'huile.





## SPECIFICATIONS

- API GL-5
- MIL L 2105 D
- MAN 342 type M1
- MAN 342 type M2 (Approved)
- ZF TE-ML 05A, 12E (Approved)
- ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A (Approved)
- ZF TE-ML 07A, 08

## CARACTERISTIQUES

| Propriétés          | Méthode     | Unité de Mesure    | Typique |
|---------------------|-------------|--------------------|---------|
| Densité à 15°C      | ASTM D 4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 905     |
| Viscosité à 100°C   | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 15.5    |
| Viscosité à 40°C    | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 151     |
| Indice de Viscosité | ASTM D 2270 | -                  | 105     |
| Viscosité à -26°C   | ASTM D 2983 | mPa·s              | 145000  |
| Point d'éclair COC  | ASTM D 92   | °C                 | 200     |
| Point d'écoulement  | ASTM D 5950 | °C                 | -30     |

