

# FICHE PRODUIT



## FROSTOX

HT-12® and Frostox are brands  
of HAERTOL Chemie

Composés chimiques automobiles –  
Liquide de refroidissement antigel

Version : 2020/43#1b

## Valvoline™ HT-12® ANTIFREEZE COOLANT PINK

Valvoline™ HT-12™ est la technologie de liquide de refroidissement brevetée\* la plus récente, avec rétrocompatibilité, homologuée pour Audi, Seat, Škoda, VW et MAN

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink est un liquide de refroidissement du moteur de qualité supérieure, conçu pour répondre aux dernières exigences de la plupart des moteurs à hautes performances et il a une durée de vie allongée allant jusqu'à 5 ans ou 250 000 km.

Cette formule Si-OAT intègre la technologie de l'acide organique de pointe dans une base d'éthylène glycol pour une excellente protection de tous les composants et métaux du système de refroidissement, y compris l'aluminium. Valvoline HT-12 Pink est sans phosphates, nitrites, amines et borates et est compatible même avec de l'eau du robinet.

Lorsqu'il est dilué à 50 % avec de l'eau, Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink protège les composants des moteurs modernes contre le gel en hiver et l'ébullition en été. Le tableau ci-dessous donne des informations détaillées pour le mélange et les exigences minimales de qualité de l'eau.

Homologations
VW TL 774-L (G12evo)
MAN 324 Si-OAT evo
Niveaux de performance
ASTM D3306
ASTM D4985
ASTM D6210
AS 2108-2004
BS 6580:2010

Niveaux de performance
Cummins CES 14603, CES 14439
CUNA NC 956-16
Deutz DQC CC-14
GB 29743-2013
JIS K 2234:2006
ONORM V 5123
PN-C40007:2000
SANS 1251:2005
VW TL 774-C/D/F/G/J
MAN 324 NF / SNF / Typ Si-OAT

### Caractéristiques et avantages

#### Formule brevetée\* pour une protection supérieure

Le liquide de refroidissement Valvoline HT-12 Pink est un liquide de refroidissement de première qualité, qui fournit aux pièces cruciales du moteur, comme les canaux de liquide de refroidissement dans le bloc-moteur, les culasses (piqûre de la chemise), le radiateur et la pompe à eau, une protection exceptionnelle contre la corrosion, la surchauffe et le gel. Il contient un agent antimousse de haute qualité et n'abîme pas les joints, les flexibles, les plastiques ni la peinture d'origine du véhicule.

\*Brevet n° EP2744869B1

#### Applications

Modèles de voitures VW à partir de 1996 (exigeant des liquides respectant les spécifications G12+, G12++ et G13). Valvoline HT-12 Pink peut être mélangé dans toutes les proportions avec d'autres liquides de refroidissement G12++ et G13.

#### Liquide de refroidissement homologué par les constructeurs

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink est homologué par Volkswagen selon la spécification VW TL 774-L (G12evo) et par MAN selon la spécification MAN 324 Si-OAT evo.

# FICHE PRODUIT



## Keeping the world moving since 1866™

Desservant plus de 100 pays dans le monde, Valvoline est un fabricant, distributeur et producteur majeur de produits et services de qualité pour le secteur automobile et industriel. La gamme de produits se compose de lubrifiants automobiles ; liquides de transmission ; huiles pour engrenages ; lubrifiants hydrauliques ; composés chimiques automobiles ; produits spécialisés ; graisses, et produits pour le système de refroidissement.

Pour de plus amples informations sur les produits, programmes et services Valvoline, rendez-vous sur [www.valvolineurope.com](http://www.valvolineurope.com) ou <https://pisheets.valvoline.com/>

## Propriétés typiques

Les propriétés typiques sont basées sur la production actuelle. La production future respectera les spécifications Valvoline, mais des variations de ces caractéristiques sont possibles.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink	
Apparence	Liquide
Couleur	Rose
Réserve d'alcalinité* (ml), ASTM D1121	>10
Point d'ébullition* (°C) ASTM D1120	>170
Densité* g/cm <sup>3</sup> @20°C, ASTM D1122	1 123 – 1 128
Valeur de pH (50 % en volume), ASTM D1287	8,3 – 8,6
Stabilité pendant le stockage	Jusqu'à 5 ans

\* Concentré \*\* Lorsqu'il est dilué 50/50 avec de l'eau

## Références du produit

Emballage	Concentré	Prêt à l'emploi
12/1L	889276	889278
20L PL	889272	889274
60L KE	889238	889240

Les présentes informations s'appliquent exclusivement aux produits fabriqués à l'endroit (aux endroits) suivant(s) : Europe

™ Marque de Valvoline, déposée dans différents pays © 2022

Toutes les indications, informations et données présentées ici sont jugées précises et fiables, mais ne doivent pas être considérées comme une garantie, une garantie explicite, ou une garantie implicite de commerciabilité ou d'aptitude à un usage particulier, ou déclaration expresse ou implicite, pour laquelle Ellis Enterprises B.V. et ses filiales assument une responsabilité légale.

## Santé et sécurité

Ce produit n'est pas susceptible de présenter des risques importants pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est correctement utilisé en suivant les applications recommandées et les normes d'hygiène personnelles. Il est fait référence à la fiche de données de sécurité (FDS) qui est disponible sur demande auprès de votre distributeur local ou via Internet.

<http://sds.valvoline.com>

## Protégez l'environnement

Ramenez le liquide de refroidissement usagé à un point de collecte agréé. Conformez-vous aux réglementations locales. Ne déversez pas dans l'égout, sur le sol ou dans l'eau.

## Stockage

Nous recommandons de stocker tous les emballages à l'abri. En cas de stockage en extérieur inévitable, les barils doivent être placés en position horizontale pour éviter toute introduction d'eau et des dommages aux marquages du baril. Les produits ne doivent jamais être stockés à plus de 60 °C, ni être exposés au soleil ou au gel.

## Tableau de mélange de Valvoline HT-12 Concentrate Pink

Concentré mélangé avec de l'eau*	Point de congélation, °C
40 % concentré	-24
50 % concentré	-36
60 % concentré	-48
70 % concentré**	-67

\*La protection maximum contre le gel est atteinte à 70 %

## Exigences minimales de qualité de l'eau

Paramètre	Exigence
Valeur de pH	6,0 - 8,0
Dureté de l'eau, °dH	< 20
Conductivité, µS	100 - 400
Calcium, mg/l	< 60
Cuivre, mg/l	< 0,1
Sulfate, mg/l	< 50
Chlorure, mg/l	< 40
Fer, mg/l	< 0,2
Fluorure, mg/l	< 50