

FICHE PRODUIT



HT-12® and Frostox are brands
of HAERTOL Chemie

*Composés chimiques automobiles –
Liquide de refroidissement antigel*

Version : 2020/45#1c

Valvoline™ HT-12™ ANTIFREEZE COOLANT Green

VALVOLINE HT-12 est la technologie de liquide de refroidissement brevetée* la plus récente, avec rétrocompatibilité, homologuée par BMW, MINI et Rolls-Royce.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green est un liquide de refroidissement du moteur de qualité supérieure, conçu pour répondre aux dernières exigences de la plupart des moteurs à hautes performances et il a une durée de vie allongée allant jusqu'à 5 ans ou 250 000 km.

Cette formule Si-OAT intègre la technologie de l'acide organique de pointe dans une base d'éthylène glycol pour une excellente protection de tous les composants et métaux du système de refroidissement, y compris l'aluminium. Valvoline HT-12 Green est sans phosphates, nitrites, amines et borates et est compatible même avec de l'eau du robinet.

Lorsqu'il est dilué à 50 % avec de l'eau, Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green protège les composants des moteurs modernes contre le gel en hiver et l'ébullition en été. Le tableau ci-dessous donne des informations détaillées pour le mélange et les exigences minimales de qualité de l'eau.

Homologations

BMW LC-18

Niveaux de performance

ASTM D3306

ASTM D4985

ASTM D6210

AS 2108-2004

BS 6580:2010

Cummins CES 14603, CES 14439

Niveaux de performance

CUNA NC 956-16

Deutz DQC CC-14

GB 29743-2013

JIS K 2234:2006

ONORM V 5123

PN-C40007:2000

SANS 1251:2005

Caractéristiques et avantages

Formule brevetée* pour une protection supérieure

Le liquide de refroidissement Valvoline HT-12 Green est un liquide de refroidissement de première qualité, qui fournit aux pièces cruciales du moteur, comme les canaux de liquide de refroidissement dans le bloc-moteur, les culasses (piqûre de la chemise), le radiateur et la pompe à eau, une protection exceptionnelle contre la corrosion, la surchauffe et le gel. Il contient un agent antimousse de haute qualité et n'abîme pas les joints, les flexibles, les plastiques ni la peinture d'origine du véhicule.

Liquide de refroidissement homologué par les constructeurs

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green est homologué par BMW selon la spécification LC-18.

*Brevet n° EP2744869B1

FICHE PRODUIT



Keeping the world moving since 1866™

Desservant plus de 100 pays dans le monde, Valvoline est un fabricant, distributeur et producteur majeur de produits et services de qualité pour le secteur automobile et industriel. La gamme de produits se compose de lubrifiants automobiles ; liquides de transmission ; huiles pour engrenages ; lubrifiants hydrauliques ; composés chimiques automobiles ; produits spécialisés ; graisses, et produits pour le système de refroidissement.

Pour de plus amples informations sur les produits, programmes et services Valvoline, rendez-vous sur www.valvolineeurope.com ou <https://pisheets.valvoline.com/>

Propriétés typiques

Les propriétés typiques sont basées sur la production actuelle. La production future respectera les spécifications Valvoline, mais des variations de ces caractéristiques sont possibles.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Green	
Apparence	Liquide
Couleur	Vert
Réserve d'alcalinité* (ml), ASTM D1121	>10
Point d'ébullition* (°C) ASTM D1120	>170
Densité* g/cm ³ @20°C, ASTM D1122	1 123 – 1 128
Valeur de pH (50 % en volume), ASTM D1287	8,3 – 8,6
Stabilité pendant le stockage	Jusqu'à 5 ans

* Concentré ** Lorsqu'il est dilué 50/50 avec de l'eau

Références du produit

Emballage	Concentré	Prêt à l'emploi
12/1L		889279
4/5L		896129
60L KE	889238	

Les présentes informations s'appliquent exclusivement aux produits fabriqués à l'endroit (aux endroits) suivant(s) : Europe

Santé et sécurité

Ce produit n'est pas susceptible de présenter des risques importants pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est correctement utilisé en suivant les applications recommandées et les normes d'hygiène personnelles. Il est fait référence à la fiche de données de sécurité (FDS) qui est disponible sur demande auprès de votre distributeur local ou via Internet.

<http://sds.valvoline.com>

Protégez l'environnement

Ramenez le liquide de refroidissement usagé à un point de collecte agréé. Conformez-vous aux réglementations locales. Ne déversez pas dans l'égout, sur le sol ou dans l'eau.

Stockage

Nous recommandons de stocker tous les emballages à l'abri. En cas de stockage en extérieur inévitable, les barils doivent être placés en position horizontale pour éviter toute introduction d'eau et des dommages aux marquages du baril. Les produits ne doivent jamais être stockés à plus de 60 °C, ni être exposés au soleil ou au gel.

Tableau de mélange de Valvoline HT-12 Concentrate Green

Concentré mélangé avec de l'eau	Point de congélation, °C
40 % concentré	-24
50 % concentré	-36
60 % concentré	-48
70 % concentré*	-67

*La protection maximum contre le gel est atteinte à 70 %

Exigences minimales de qualité de l'eau

Paramètre	Exigence
Valeur de pH	6,0 - 8,0
Dureté de l'eau, °dH	< 20
Conductivité, µS	100 - 400
Calcium, mg/l	< 60
Cuivre, mg/l	< 0,1
Sulfate, mg/l	< 50
Chlorure, mg/l	< 40
Fer, mg/l	< 0,2
Fluorure, mg/l	< 50

™ Marque de Valvoline, déposée dans différents pays © 2022

Toutes les indications, informations et données présentées ici sont jugées précises et fiables, mais ne doivent pas être considérées comme une garantie, une garantie explicite, ou une garantie implicite de commerciabilité ou d'aptitude à un usage particulier, ou déclaration expresse ou implicite, pour laquelle Ellis Enterprises B.V. et ses filiales assument une responsabilité légale.