

HUILE SPECIALE COMPRESSEUR

1- PROPRIETES

Huile minérale pour compresseurs d'air, inhibée contre l'oxydation, et possédant de bonnes propriétés anti-corrosion. Elle présente une très faible teneur en cendres et un faible taux de résidu de carbone Conradson, ce qui, joint à sa résistance à l'oxydation, limite fortement la formation de dépôts sur les clapets.

2- UTILISATIONS

– Compresseurs d'air alternatifs présentant des températures élevées au refoulement.

3- DONNEES TECHNIQUES

| Caractéristiques | Unités de mesure | Normes | Valeurs |
|-------------------------------|--------------------|-------------|---------|
| Masse volumique à 15°C | kg/m ³ | NF T 60-101 | 890 |
| Point d'éclair V.O | °C | NF T 60-118 | 250 |
| Point de feu | °C | NF T 60-118 | 290 |
| Point d'écoulement | °C | NF T 60-105 | -9 |
| Viscosité cinématique à 40°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 97.0 |
| Viscosité cinématique à 100°C | mm ² /s | NF T 60-100 | 11.0 |
| Viscosité Engler à 50°C | °E | | 7.83 |
| Indice de viscosité | | NF T 60-136 | 98 |
| Résidu de carbone Conradson | % | | 0.08 |

Les données du tableau ci-dessus représentent les valeurs typiques de production. Elles ne constituent pas une spécification technique.

4 - NIVEAU DE PERFORMANCE

Du type D (normes ISO 6743/0 et NFT 60-162).
Répond à la norme DIN 51506 VDL