



APPLICATIONS

Eni OBI 10 est une huile minérale blanche hautement raffinée qui convient à un usage pharmaceutique, cosmétique et phyto-pharmaceutique.

Les propriétés particulières de l'huile en font un lubrifiant adapté à des applications industrielles spécialisées telles que la fabrication de produits pharmaceutiques, cosmétiques et phytopharmaceutiques : les compresseurs de CO₂ pour la production de glace sèche, les compresseurs de réfrigérateurs au SO₂ et les compresseurs d'éthylène pour la production de polyéthylène.

AVANTAGES CLIENT

- Incolore, sans goût et inodore
- Approprié à des fins médicales et pour la production de cosmétiques
- Convient aux applications industrielles dans les compresseurs pour la production de glace sèche, les compresseurs de réfrigérateurs en polyéthylène et en SO₂

SPECIFICATIONS – HOMOLOGATIONS

- Farmacopea Italiana
- Farmacopea Europea
- US FDA, 21 CFR 172.878
- US FDA, 21 CFR 178.3620 (a)





CARACTERISTIQUES

Propriétés	Méthode	Unité de Mesure	Typique
Aspect	ASTM D 4176/1	-	clair
Couleur Saybolt	ASTM D 156	-	+30
Densité à 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	860
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm²/s	72
Point d'éclair COC	ASTM D 92	°C	220
Point d'écoulement	ASTM D 97	°C	-15



eni