

# Eni i-Sigma top 10W-40



## APPLICATIONS

**Eni i-Sigma top 10W-40** est une huile multigrade Synthetic Technology hautes performances offrant des caractéristiques Fuel Economy.

Elle est adaptée à la lubrification des moteurs suralimentés fonctionnant en conditions sévères et permet des intervalles de vidange maximum.

Le produit est recommandé pour la plupart des constructeurs.

## AVANTAGES CLIENT

- La haute qualité des huiles de base et la technologie d'additivation utilisée garantissent des performances constantes même avec des intervalles de vidange étendus.
- Le grade SAE (10W-40) permet au produit de s'adapter à toutes les conditions climatiques et favorise les démarrages à très basses températures.
- Les propriétés de détergence, de dispersion, et de neutralisation des produits acides résultant de la combustion préservent la propreté des pistons et maintiennent en suspension les produits solides de la combustion, évitant ainsi la formation de dépôts.
- Le produit garantit une résistance exceptionnelle à l'oxydation, même à des températures de fonctionnement élevées. Les propriétés anti-oxydation, anticorrosion et anti-usure rendent le produit adapté aux opérations sévères et permettent de longs intervalles de vidange. L'oxydation est efficacement inhibée, permettant un maintien de la viscosité sur toute la durée de vie du produit. Il protège efficacement les surfaces métalliques contre l'usure et la corrosion et garantit les meilleures performances du moteur sur toute sa durée de vie.

## SPECIFICATIONS

- ACEA E4, E7
- API CF
- Cummins CES 20072
- ZF TE-ML 04C quality
- Deutz DQC III-10 (Approved)
- MACK EO-N (Approved)



# Eni i-Sigma top 10W-40



- MAN M 3277 (Approved)
- MB-Approval 228.5
- MTU type 3 (Approved)
- Renault VI RLD-2 (Approved)
- Scania LDF-3 (Feedback)
- Volvo VDS-3 (Approved)

## CARACTERISTIQUES

Propriétés	Méthode	Unité de Mesure	Typique
Densité à 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870
Viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.4
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	86
Indice de Viscosité	ASTM D 2270	-	155
Viscosité à -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	6800
Point d'éclair COC	ASTM D 92	°C	230
Point d'éclair PM	ASTM D 93	°C	
Point d'écoulement	ASTM D 5950	°C	-39
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	16.1



eni