

# Eni i-Sigma top MS 15W-40



## APPLICATIONS

**Eni i-Sigma top MS 15W-40** est une huile multigrade de la dernière génération adaptée à la lubrification de poids lourds diesel qui sont utilisés même dans des conditions difficiles. Ce produit est destiné principalement aux moteurs de conception récente, alimentés par des carburants à faible teneur en soufre et équipés de systèmes de réduction des émissions de gaz à l'échappement. Ce lubrifiant permet de prolonger les intervalles de vidange d'huile conformément aux prescriptions des constructeurs.

## AVANTAGES CLIENT

- Les propriétés supérieures des huiles de base utilisées (à faible teneur en soufre) alliées à un système d'additivation innovant permettent de respecter les intervalles de vidange prescrits par les constructeurs, tout en offrant une large marge de sécurité.
- Ses propriétés détergentes et dispersantes permettent de préserver la propreté des organes internes du moteur et de maintenir les particules imbrûlées en suspension, en évitant leur agglomération, suivie de leur précipitation.
- **Eni i-Sigma top MS 15W-40** se distingue par une résistance exceptionnelle à l'oxydation, même en présence de températures de fonctionnement élevées. Les propriétés anti-usure prolongent la durée de vie du moteur en préservant son efficacité initiale, même en présence d'un kilométrage élevé.

## SPECIFICATIONS

- ACEA E7, E9
- API CJ-4/SN
- Caterpillar ECF-1a, ECF-2, ECF-3
- Cummins CES 20076, 20077, 20081
- Detroit Diesel 93K218
- Deutz DQC III-10 LA (Approved)
- MACK EO-O PP (Approved)
- MAN M 3575 (Approved)
- MB-Approval 228.31



# Eni i-Sigma top MS 15W-40



- MTU type 2.1 (Approved)
- Renault VI RLD-3 (Approved)
- Volvo VDS-4 (Approved)

## CARACTERISTIQUES

Propriétés	Méthode	Unité de Mesure	Typique
Densité à 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	875
Viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15.9
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	121
Indice de Viscosité	ASTM D 2270	-	141
Viscosité à -20°C	ASTM D 5293	mPa·s	5592
Point d'éclair COC	ASTM D 92	°C	230
Point d'écoulement	ASTM D 5950	°C	-27
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	9.8



eni