



# AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP

**AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP** est une graisse multi-usage hautes températures possédant de bonnes propriétés adhésives et une grande stabilité mécanique et thermique.

## CARACTERISTIQUES (VALEURS TYPIQUES)

### AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP

Savon de base		Savon Lithium Complexe avec présence de Calcium
Plages de Température	°C	-25 to +150, avec des pics à +200
Point de Goutte	°C	>260
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	approx. 600
Timken-Test (O.K. load)	lb	55
Comportement à l'eau		1-90
Propriétés de protection contre la corrosion (EMCOR-Test)		Corr.-grad. 0 and 0

## PROPRIETES ET PERFORMANCES

- **AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP** est une graisse haute pression de grade **NLGI 2** avec des propriétés adhésives exceptionnellement bonnes.
- Elle a une stabilité mécanique et thermique extrême, protège les points de graissage contre la corrosion et résiste à l'eau.
- La combinaison de ces huiles de base spéciales avec le type de savon permet un rendement élevé même dans des conditions extrêmes.  
**AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP** est parfaitement adaptée aux exigences de graissage du secteur de la construction, des paliers de roues de grands essieux ou des paliers en environnements humides.

## APPLICATIONS

**AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP** est une graisse haute température et haute pression appropriée pour la lubrification des roulements et glissières, même sous des charges sévères.

**AGIP AUTOL TOP 2000 HIGH TEMP** est surtout efficace dans les roulements exposés à des plages de températures élevées, comme les ventilateurs à air chaud ou les usines de mélange de bitume. Elle est particulièrement adaptée pour des applications sur des roulements à hautes vitesses telles que les disques à frein des véhicules utilitaires, voitures particulières et des pneus de remorque.

Note : Merci de respecter les spécifications du fabricant lors de la sélection des produits.

## SPECIFICATIONS

- KP 2 P-20

**Attention !** La durée de température maximale la plus courte tolérée est de 200 ° C ; à des températures permanentes au-delà de 160°C un regraissage est nécessaire dans des intervalles plus courts et correspondants à la charge thermique.