

MICROLUB

MICROLUB 22 – aérosol

LUBRIFIANT DE SYNTHESE POUR MECANISMES DE PRECISION

Description

MICROLUB 22 est un lubrifiant de synthèse à haut index de viscosité doté d'un pouvoir antiusure et antigrippant remarquable, spécialement élaboré pour la lubrification de petits mécanismes et des broches fonctionnant à grandes vitesses.

Applications

MICROLUB 22 convient pour la lubrification d'instruments, de chaînes, de serrures ou de mécanismes de précision.

- Industrie mécanique : Graissage de chaînes, articulations, roulements, broches à grandes vitesses, matériels pneumatiques rapides (meuleuses, perceuses) électrovannes, micro réducteurs, ...
- Industrie du textile: graissage des machines à coudre industrielles, surjeteuses, brodeuses, fontures de métiers à tricoter, circulaires ou non, ...
- Graissage d'appareils de contrôle et de mesures
- Graissage d'appareils optiques
- Graissage d'armes à feu, pièces d'artillerie, pistolets de scellements

Figs

Graissage d'appareil de contrôle



Lubrification de coulisseaux de guidage

Bénéfices / Avantages

- Limite les risques de grippage et réduit l'usure dans des proportions importantes
- Protège les mécanismes contre la corrosion
- Déplace l'eau
- Lubrifie sans gommer
- Nettoie
- Utilisable en toutes positions, fourni avec prolongateur



Graissage d'appareil de mesure

EKE/V05/04/2016

Page 1/2

Fiche Technique



MICROLUB 22 – aérosol

LUBRIFIANT DE SYNTHESE POUR MECANISME DE PRECISION

VALEURS TYPES

Caractéristiques de la matière active	Unités	Valeurs	Méthodes
Aspect		liquide	
Couleur		Jaune pâle	
Viscosité à 40℃	mm²/s	22	DIN EN ISO
Index de viscosité		150	DIN ISO 2909
Plage de température d'utilisation	C	-45 à 200	DIN ISO 3016
Test lame de cuivre		1a	NF M 07-015
Test 4 billes Soudure	N	3400	DIN 51 350-4

Caractéristiques

• Propulseur : butane • Volume brut: 650 ml Volume net: 500 ml Carton de 12 unités

Précautions d'emploi

- Agiter avant chaque pulvérisation
- Appliquer à température ambiante
- Consulter la fiche de sécurité de MICROLUB 22

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs-oil.fr, La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteures, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétratiement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concemant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.

Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.

Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéron

EKE/V05/04/2016

Page 2/2