

RENISO PAG

Huile de réfrigération entièrement synthétique à base de polyalkylène glycol (PAG) pour systèmes A/C fonctionnant au R134a

Description

Les fluides frigorigènes de type CFC tels que le R12 détruisent la couche d'ozone du fait de leur teneur en Chlore. Ceci a conduit les industriels à stopper la production des gaz halogénés Chloro-Fluoro-Carbonés (CFC) et à introduire des produits de substitution. Cette évolution fait suite à une interdiction planifiée de production et d'utilisation des CFC et des fluides halogénés. Des substituts tels que le R 134a ont été souvent acceptés et sont maintenant couramment utilisés.

Les huiles pour installations frigorifiques classiques à base minérale, polyalphaoléfine ou alkylbenzènes n'étant pas miscibles avec le R134a, de nouvelles huiles sont devenues nécessaires, ce sont les huiles de la série RENISO PAG.

Application

La plupart des climatisations de voitures et camions est constituée de compresseurs japonais ou américains fonctionnant au R134a. Ces compresseurs doivent être lubrifiés avec des huiles synthétiques à base de Polyglycols telles que RENISO PAG 46 ou RENISO PAG 100. Les RENISO PAG présentent une excellente miscibilité et compatibilité avec le R 134a.

RENISO PAG 46 et RENISO PAG 100 sont constitués de polyglycols polaires, dont la structure les rend hygroscopiques (absorbent l'humidité). Ceci impose des précautions particulières lors de leur mise en œuvre : Toujours refermer hermétiquement les emballages, utiliser de l'azote pour couvrir l'huile frigorigère, stocker les fûts dans un endroit sec et tempéré.

Bénéfices / Avantages

- Stabilité thermique très élevée
- Excellente miscibilité et compatibilité avec les réfrigérants de type R 134a (substituts du R12)
- Excellent comportement viscosité-température (haut indice de viscosité)
- Fluidité à basse température facilitant l'écoulement
- Film lubrifiant stable à haute température
- Bonne compatibilité avec les matériaux couramment utilisés dans les systèmes de réfrigération
- RENISO PAG 46 et RENISO PAG 100 sont ultra-déshydratés.



RENISO PAG

Huile de réfrigération entièrement synthétique à base de polyalkylène glycol (PAG) pour systèmes A/C fonctionnant au R134a

Nom du produit		PAG 46	PAG 100	
Classification		KD	KD	DIN 51503-1
Caractéristiques	Unité	Méthode		
Couleur		incolore	Incolore	DIN ISO 2049
Viscosité cinématique à 40 °C	mm ² /s	55	120	DIN EN ISO 3104
à 100°C	mm ² /s	10.6	21	
Indice de viscosité		187	202	DIN ISO 2909
Densité à 15°C	Kg/m ³	992	996	DIN 51 757
Point d'éclair vase ouvert	°C	240	240	DIN ISO 2592
Point d'écoulement	°C	-45	-45	DIN ISO 3016
Indice de neutralisation	mgKOH/g	0.04	0.04	DIN 51 558-1
Stabilité avec R134a, 175°C, 14 jours	-	passe	passe	ASHRAE 97-89
Teneur en eau (K.F.)	mg/kg	200*	200*	DIN 51 777-2

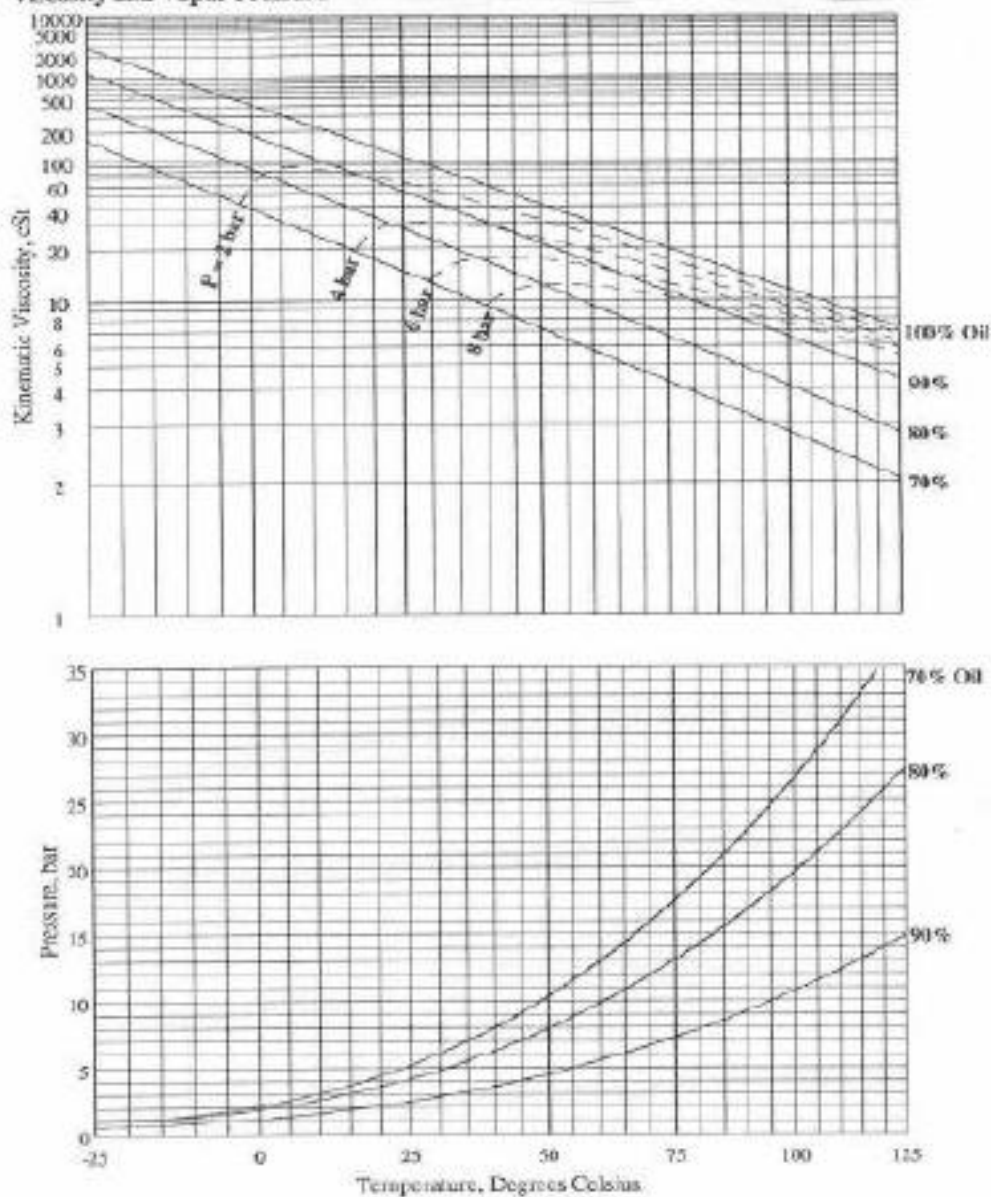
(*) Ces valeurs ne sont garanties que sur les emballages scellés d'origine.

RENISO PAG

Huile de réfrigération entièrement synthétique à base de polyalkylène glycol (PAG) pour systèmes A/C fonctionnant au R134a

RENISO PAG 46 – R 134a Mixtures

Viscosity and Vapor Pressure



Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs-oil.fr. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée. Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures. Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A.. Tous droits réservés.

CLM/V03/06/2016 Page 3/3