



Shell Turbo Oil T 32

Huile de haute qualité destinée aux turbines à vapeur et aux turbines industrielles à gaz

Les huiles Shell Turbo Oils T sont considérées depuis longtemps comme l'une des références dans le domaine des huiles de turbines industrielles. Shell Turbo Oils a été développée sur la base de cette réputation, pour offrir des performances encore améliorées afin de satisfaire aux exigences des turbines vapeur les plus modernes et des turbines industrielles à gaz en service normal qui ne requièrent pas de caractéristiques anti-usure pour leur réducteur. Shell Turbo Oils T est formulée à partir d'huiles de base hydrotraitées de haute qualité et d'une additivation sans zinc qui procurent une excellente résistance à l'oxydation, une bonne protection anti rouille et anti corrosion, un faible moussage et une excellente capacité de désémulsion.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

• Excellente résistance à l'oxydation

L'utilisation d'huiles de base naturellement stable à l'oxydation et d'un inhibiteur efficace procure une haute résistance à l'oxydation. L'huile possède une durée de vie étendue, minimise la formation d'acides corrosifs, de dépôts et de boues ce qui permet de réduire les coûts opérationnels.

• Haute résistance au moussage et très bon pouvoir de désaération

Ces huiles aux caractéristiques de désaération rapide sont couplées avec un additif anti-mousse. Elles limitent ainsi les problèmes de cavitation des pompes, une usure excessive et une oxydation prématurée de l'huile apportant ainsi une grande fiabilité au système.

• Très bonnes capacités de séparation eau / huile

De très bonnes capacités de désémulsion permettent en cas d'excès d'eau ce qui n'est pas inhabituel dans les turbines vapeur de la séparer puis de l'éliminer du circuit de lubrification minimisant ainsi les risques de corrosion, les usures prématurées et par conséquent les opérations de maintenance.

• Excellentes propriétés antirouille et anti-corrosion

S'opposent aux phénomènes de rouille et de corrosion des composants exposés à l'eau et à l'humidité en fonctionnement et pendant les phases d'arrêt afin de réduire les opérations de maintenance.

Pour une liste complète des approbations et recommandations, vous pouvez consulter les Services Techniques Shell.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Siemens Power Generation TLV 9013 04 & TLV 9013 05
- Alstom HTGD 90117 V 0001 AA
- Man Turbo SP 079984 D0000 E99
- Fives Cincinnati, LLC (formally Cincinnati Machine): P-38
- General Electric GEK 28143b, GEK 32568K, GEK 46506e et GEK 120498
- Siemens - Westinghouse 21T0591 & PD-55125Z3
- DIN 51515-1 L-TD, 51515-2 L-TG, 51524-1 HL
- ISO 8068:2006 - L-TGA, 8068:2006 - L-TSA
- Solar ES 9-224Y Class II
- GEC Alstom NBA P50001A
- JIS K 2213:2006 Type 2
- ASTM D4304-13 Type I & III
- GB 11120-2011, L-TSA et L-TGA
- Indian Standard IS 1012:2002
- Skoda Propriétés Techniques Tp 0010P/97 dans les turbines à vapeur.
- Alstom Power Hydro Generators (spec HTWT600050)
- Dresser Rand (spec 003-406-001)
- Siemens Turbo Compressors (spec 800 037 98)
- GE Oil and Gas – Spécification appropriée figurant sous le document ITN52220.04
- Pour des applications spécifiques comme des compresseurs d'ammoniac ou de gaz synthétique à haute teneur en soufre équipés de garnitures à barrage d'huile, contacter votre interlocuteur technique Shell.

Applications

Les huiles Shell Turbo T sont disponibles en grades ISO 32, 46, 68 & 100 et sont conçues pour les applications suivantes:

- Turbines à vapeur et turbines industrielles à gaz en service léger qui ne requièrent pas de performances anti-usure spécifiques pour leurs réducteurs.
- Lubrification des turbines hydroélectriques.
- De nombreuses applications pour lesquelles d'excellentes propriétés anti-rouille et de résistance à la l'oxydation sont requises.
- Pompes et Compresseurs dynamiques axiaux et radiaux pour lesquels des huiles turbines ou R&O sont recommandées.

Caractéristiques types

Propriétés			Méthodes	Shell Turbo T 32
Viscosité	à 40°C	cSt	ASTM D445	32.0
Viscosité	à 100°C	cSt	ASTM D445	5.45
Indice de viscosité			ASTM D2270	105
Couleur			ASTM D1500	L 0.5
Masse volumique	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	840
Point d'écoulement		°C maximum	ASTM D97	-33
Point d'éclair (COC)		°C minimum	ASTM D92	215
Indice d'acide total		mg KOH/g	ASTM D974	0.10
Désaération, Minutes	@50°C	min	ASTM D3427	4
Désémulsion d'eau		min	ASTM D1401	15
Désémulsion de vapeur		secs	DIN 51589	150
Pouvoir anti-rouille			ASTM D665B	Pass
Stabilité à l'oxydation - TOST Life		hrs	ASTM D943	10,000+
Stabilité à l'oxydation - RPVOT - minutes		minutes minimum	ASTM D2272	950

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

• Hygiène et Sécurité

Shell Turbo T 32 utilisée suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité ne présente pas de danger pour la santé.

Eviter tout contact avec la peau. Dans le cas contraire, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. Pour manipuler les huiles usagées, utiliser des gants adaptés (voir la Fiche de données de sécurité).

Les mesures d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans ses emplois habituels sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <http://www.epc.shell.com/>

• Protection de l'environnement

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

• Conseil

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.



Société des Pétroles Shell "les portes de la défense" 307, Rue d'Estienne d'Orves
92708-Colombes CEDEX

e-mail: TIC@shell.com